



КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Основным видом деятельности ООО "ОМТЕХМЕТ" является высокоточная ЧПУ обработка металла по чертежам, либо образцам Заказчика. Изготовление продукции осуществляется из собственного материала, либо из давальческого сырья. Все работы выполняются на высокоточных токарно-фрезерных центрах с числовым программным управлением, квалифицированным персоналом. Токарная и фрезерная обработка любых видов материалов и сплавов, гидроабразивная резка, электроэрозия.

Изготовление деталей осуществляется на оборудовании:

<p>Пятиосевой фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ HAAS UMC-750SS</p>  <p>Наклонно-поворотный стол диаметр, мм 500 Перемещение по оси X, мм 762 Перемещение по оси Y, мм 508 Точность позиционирования, мм ± 0,0050 Максимальная скорость вращения шпинделя 12000 об/мин</p>	<p>Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ HAAS VM-3 пятиосевой</p>  <p>Длина стола, мм 1321 Ширина стола, мм 584 Максимальное расстояние от стола до торца шпинделя, мм 836 Точность позиционирования, мм ± 0,0050 Пятиосевая обработка с поворотным столом TRT 210</p>	<p>Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ HAAS VM-2</p>  <p>Длина стола, мм 914 Ширина стола, мм 457 Максимальное расстояние от стола до торца шпинделя, мм 610 Точность позиционирования, мм ± 0,0050 Четырехосевая обработка с поворотным столом</p>	<p>Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ HAAS VF-3SS</p>  <p>Длина стола, мм 1219 Ширина стола, мм 457 Максимальное расстояние от стола до торца шпинделя, мм 635 Точность позиционирования, мм ± 0,0050 Четырехосевая тяжелая обработка с поворотным столом HRT 310</p>
<p>Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ SMEC PL 25LM</p>  <p>Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм 365 Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм 1020 Точность позиционирования, мм ± 0,0050 Максимальная скорость вращения шпинделя 4000 об/мин Наличие приводного инструмента</p>	<p>Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ HAAS ST-10</p>  <p>Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм 305 Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм 406 Точность позиционирования, мм ± 0,0050 Максимальная скорость вращения шпинделя 4000 об/мин Наличие приводного инструмента</p>	<p>Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ GILDEMEISTER CTX 400</p>  <p>Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм 420 Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм 635 Точность позиционирования, мм ± 0,0050 Наличие приводного инструмента Автоматическая подача прутка</p>	<p>Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ HAAS ST-20</p>  <p>Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм 329 Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм 533 Точность позиционирования, мм ± 0,0050 Максимальная скорость вращения шпинделя 4000 об/мин</p>
<p>Мы выполняем:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Изготовление высокоточных деталей по чертежам Заказчика; • Изготовление фрезерованных корпусов для электроники; • Изготовление узлов промышленного оборудования; • Изготовление деталей и узлов гидравлических систем; • Изготовление метизной продукции по чертежам; • Термообработка и гальваническое покрытие 	<p>Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ HAAS SL-20</p>  <p>Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм 262 Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм 508 Точность позиционирования, мм ± 0,0050 Максимальная скорость вращения шпинделя 4000 об/мин</p>	<p>Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ HAAS GT-20</p>  <p>Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм 200 Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм 300 Точность позиционирования, мм ± 0,0050 Максимальная скорость вращения шпинделя 4000 об/мин</p>	

Гособоронзаказы с открытием спецсчетов:

ООО "ОМТЕХМЕТ" имеет положительный опыт работы с крупными оборонными предприятиями в сфере изготовления сложных деталей по чертежам.



Продукция ООО "ОМТЕХМЕТ" поставлена на следующие предприятия:

